

# Werkstoffe

Material	Bezeichnung	Farbe	Härte		Temp. °C		Temp. °C		Druck- beständig bar	Gleitgeschw. m/s	FDA/KTW
			Shore A	Shore D	min.	max.	Wasser- dampf	Luft			
HPU	H-PU93A TDI	türkis/rot	93 ±2	47 ±2	-30	130			400	0,5 - 5	
	H-PU95A TDI	türkis/rot	95 ±2	47 ±2	-30	130			400	0,5 - 5	
	H-PU57DG TDI Grafit	schwarz		57 ±3	-30	130			400	0,5 - 7	
	HT-PU TDI	orange	96 ±2	50 ±3	-35	135			400	0,5 - 5	
Polyurethane	H-PU (U2)	rot	95 ±2	48 ±3	-20	115			400	0,5 - 5	FDA
	H-PU (U2) 55D	gelb		55 ±3	-20	115			400	0,5 - 5	
	PU93	grün	94 ±2	47 ±3	-30	110			400	0,5 - 5	
	C-HPU	rot	96 ±2	50 ±3	-37	110			400	0,5 - 5	FDA
	C-HPU KTW	natur	96 ±2	48 ±3	-37	110			400	0,5 - 5	FDA/KTW
	C-HPU 57D	gelb		57 ±3	-30	110			400	0,5 - 10	
	C-HPU 72D	schwarz		70 ±3	-20	110			400	0,5 - 10	
	LT-PU+	blau	96 ±2	50 ±3	-55	110			400	0,5 - 5	
	SL-PU	dunkelgrau	96 ±2	48 ±3	-37	110			400	0,7 - 6	
Elastomere	NBR	schwarz	85 ±5		-30	110			160	0,5 - 10	
	NBR 73	schwarz	75 ±5		-30	90			120	0,5 - 10	
	NBR weiß	weiß	85 ±5		-30	110			160	0,5 - 10	
	H-NBR	grün	85 ±5		-20	150	120	180	160	0,5 - 10	
	H-NBR 90A	schwarz	90 ±5		-20	150	120	180	200	0,5 - 10	
	H-NBR ED	schwarz	87 ±5		-15	150	110	180	160	0,5 - 10	
	T-NBR	schwarz	80 ±5		-50	110			160	0,5 - 10	
	EPDM Peroxyd	schwarz	85 ±5		-45	130	130	180	160	0,5 - 10	FDA
	EPDM weiß FDA	weiß	82 ±5		-45	130	130	150	160	0,5 - 10	FDA
	EPDM KTW/FDA	schwarz	81 ±5		-40	130	130	150	160	0,5 - 10	FDA/KTW
	SILIKON - MVQ	blau	85 ±5		-60	200		300	160	0,5 - 5	
	SILIKON natur FDA - MVQ	natur	85 ±5		-60	200	110	300	160	0,5 - 5	FDA
	SILIKON weiß FDA - MVQ	weiß	85 ±5		-60	200	110	300	160	0,5 - 5	FDA
	FPM (VITON®)	braun	82 ±5		-20	220		300	160	0,5 - 15	
	FPM schwarz (VITON®)	schwarz	85 ±5		-20	210		280	160	0,5 - 20	
	FPM FDA (VITON®)	braun	80 ±5		-20	220		300	160	0,5 - 20	FDA
FPM ED (VITON®)	schwarz	85 ±5		-20	220		300	160	0,5 - 20		

	TFE/P (AFLAS®)	schwarz	85 ±5		-5	200	170	230	160	0,5 - 10	
	AFLAS® 90A	schwarz	90 ±5		-5	200	170	230	160	0,5 - 10	
PTFE	PTFE 100% Polytetrafluorethylen	weiß		55 ±3	-200	260			160	0,4 - 4	FDA
	PTFE 1 + 15% Glas/ 5% MoS2	grau		58 ±3	-200	260			400	0,4 - 4	
	PTFE 2 + 40% Bronze	braun		60 ±3	-200	260			400	0,4 - 4	
	PTFE D05 + 1% Pigmente	türkis		57 ±3	-200	260			200	0,4 - 4	
	PTFE D05 GF + 1% Pigment / 15% Glas	türkis		60 ±3	-200	260			400	0,4 - 4	
	PTFE D08 GF Glas + Pigmente	orange		62 ±3	-200	260			200	0,4 - 4	
	PTFE D46 + 46% Bronze / Pigmente	bronze blau		63 ±3	-200	260			400	0,4 - 4	
	PTFE Karbon + 25% Kohle	schwarz		67 ±3	-200	260			350	0,4 - 4	
	PTFE E-CARBON + Additive	schwarz		60 ±3	-200	260			400	0,4 - 4	
	PTFE GRAPHITE + 15% Graphite	dunkelgrau		60 ±3	-200	260			300	0,4 - 4	
	PTFE EKONOL® + 10% Ekonol	creme		56 ±3	-200	260			300	0,4 - 4	
	PTFE 25% GF + 25% Glasfaser	grau/weiß		60 ±3	-200	260			400	0,4 - 4	FDA
	PTFE TFM FDA	weiß		57 ±3	-200	260			300	0,4 - 4	FDA
	PTFE cond. FDA 1% Additive	schwarz		57 ±3	-200	260			300	0,4 - 4	FDA
	PTFE PEEK +10% Peek	creme		60 ±3	-200	260			400	0,4 - 4	FDA
Plastomere	POM	weiß/schwarz		82 ±3	-45	100			400	0,4 - 4	FDA
	PA	natur		77 ±3	-40	110			400	0,4 - 4	
	PE3 (HD)	natur		63 ±3	-50	80			350	0,4 - 4	
	UHMW-PE (PE10)	natur/grün		61 ±3	-200	80			300	0,4 - 4	FDA
Plastomere- Thermoplaste	PA6.6, PA12, PVC, PP, PPE, PVDF, PCTFE, PEI, PI, PEEK, PET, PSU, PAI, PC, PMMA... Technische Daten auf Anfrage										
HGW	Basis - PHENOLHARZ	Technische Daten auf Anfrage									
	Basis - GLASFASER										
	Basis - GLASGEWEBE										
	Basis - KOHLEFASER										
Metalle	Aluminium	Technische Daten auf Anfrage									
	Grauguss										
	Messing										
	Bronze										
	Edelstahl										
	Stahl										