

Data sheet

Material	Description of material	Color	Hardness		Temp. °C		Temp. °C		Pressure max. bar	Sliding speed m/s	FDA/KTW
			Shore A	Shore D	min.	max.	steam	air			
HPU	H-PU93A TDI	turquoise/red	93 ±2	47 ±2	-30	130			400	0,5 - 5	
	H-PU95A TDI	turquoise/red	95 ±2	47 ±2	-30	130			400	0,5 - 5	
	H-PU57DG TDI Graphite	black		57 ±3	-30	130			400	0,5 - 7	
	HT-PU TDI	orange	96 ±2	50 ±3	-35	135			400	0,5 - 5	
Polyurethane	H-PU (U2)	red	95 ±2	48 ±3	-20	115			400	0,5 - 5	FDA
	H-PU (U2) 55D	yellow		55 ±3	-20	115			400	0,5 - 5	
	PU93	green	94 ±2	47 ±3	-30	110			400	0,5 - 5	
	C-HPU	red	96 ±2	50 ±3	-37	110			400	0,5 - 5	FDA
	C-HPU KTW	natural	96 ±2	48 ±3	-37	110			400	0,5 - 5	FDA/KTW
	C-HPU 57D	yellow		57 ±3	-30	110			400	0,5 - 10	
	C-HPU 72D	black		70 ±3	-20	110			400	0,5 - 10	
	LT-PU+	blue	96 ±2	50 ±3	-55	110			400	0,5 - 5	
	SL-PU	dark gray	96 ±2	48 ±3	-37	110			400	0,7 - 6	
Elastomers	NBR	black	85 ±5		-30	110			160	0,5 - 10	
	NBR 73	black	75 ±5		-30	90			120	0,5 - 10	
	NBR white	white	85 ±5		-30	110			160	0,5 - 10	
	H-NBR	green	85 ±5		-20	150	120	180	160	0,5 - 10	
	H-NBR 90A	black	90 ±5		-20	150	120	180	200	0,5 - 10	
	H-NBR ED	black	87 ±5		-15	150	110	180	160	0,5 - 10	
	T-NBR	black	80 ±5		-50	110			160	0,5 - 10	
	EPDM peroxide	black	85 ±5		-45	130	130	180	160	0,5 - 10	FDA
	EPDM white FDA	white	82 ±5		-45	130	130	150	160	0,5 - 10	FDA
	EPDM KTW/FDA	black	81 ±5		-40	130	130	150	160	0,5 - 10	FDA/KTW
	SILICONE - MVQ	blue	85 ±5		-60	200		300	160	0,5 - 5	
	SILICONE natural FDA - MVQ	natural	85 ±5		-60	200	110	300	160	0,5 - 5	FDA
	SILICONE white FDA - MVQ	white	85 ±5		-60	200	110	300	160	0,5 - 5	FDA
	FPM (VITON®)	brown	82 ±5		-20	220		300	160	0,5 - 15	
	FPM black (VITON®)	black	85 ±5		-20	210		280	160	0,5 - 20	
	FPM FDA (VITON®)	brown	80 ±5		-20	220		300	160	0,5 - 20	FDA
	FPM ED (VITON®)	black	85 ±5		-20	220		300	160	0,5 - 20	
TFE/P (AFLAS®)	black	85 ±5		-5	200	170	230	160	0,5 - 10		
AFLAS® 90A	black	90 ±5		-5	200	170	230	160	0,5 - 10		

PTFE	PTFE 100% Polytetrafluoroethylene	white		55 ±3	-200	260			160	0,4 - 4	FDA
	PTFE 1 + 15% Glass/ 5% MoS2	gray		58 ±3	-200	260			400	0,4 - 4	
	PTFE 2 + 40% Bronze	brown		60 ±3	-200	260			400	0,4 - 4	
	PTFE D05 + 1% Pigment	turquoise		57 ±3	-200	260			200	0,4 - 4	
	PTFE D05 GF + 1% Pigment / 15% Glass	turquoise		60 ±3	-200	260			400	0,4 - 4	
	PTFE D08 GF Glass + Pigment	orange		62 ±3	-200	260			200	0,4 - 4	
	PTFE D46 + 46% Bronze / Pigment	bronze blue		63 ±3	-200	260			400	0,4 - 4	
	PTFE Karbon + 25% Carbon	black		67 ±3	-200	260			350	0,4 - 4	
	PTFE E-CARBON + Additive	black		60 ±3	-200	260			400	0,4 - 4	
	PTFE GRAPHITE + 15% Graphite	dark gray		60 ±3	-200	260			300	0,4 - 4	
	PTFE EKONOL® + 10% Ekonol	cream		56 ±3	-200	260			300	0,4 - 4	
	PTFE 25% GF + 25% Fiber glass	gray/white		60 ±3	-200	260			400	0,4 - 4	FDA
	PTFE TFM FDA	white		57 ±3	-200	260			300	0,4 - 4	FDA
	PTFE cond. FDA 1% Additive	black		57 ±3	-200	260			300	0,4 - 4	FDA
	PTFE PEEK +10% Peek	cream		60 ±3	-200	260			400	0,4 - 4	FDA
Plastomer	POM	white/black		82 ±3	-45	100			400	0,4 - 4	FDA
	PA	natural		77 ±3	-40	110			400	0,4 - 4	
	PE3 (HD)	natural		63 ±3	-50	80			350	0,4 - 4	
	UHMW-PE (PE10)	natural/green		61 ±3	-200	80			300	0,4 - 4	FDA
Plastomer- Thermoplastics	PA6.6, PA12, PVC, PP, PPE, PVDF, PCTFE, PEI, PI, PEEK, PET, PSU, PAI, PC, PMMA... Tehnickal data on your request										
HGW	Base - PHENOLIC	Tehnickal data on your request									
	Base - FIBER										
	Base - FIBER GLASS										
	Base - CARBON										
Metals	Aluminium	Tehnickal data on your request									
	Gray cast iron										
	Brass										
	Bronze										
	Stainless steel										
	Steel										